スマートウィクシス工法

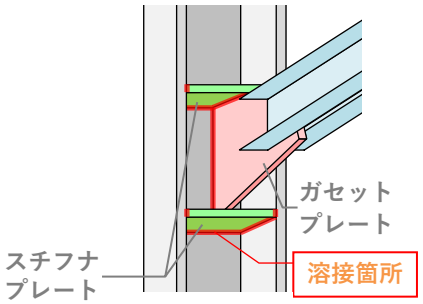
東鉄工業(株)・センクシア（株）共同開発品

H形柱弱軸方向の無溶接方杖補強工法

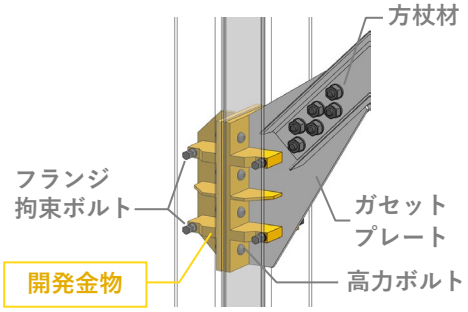
開発経緯

耐震補強工事においてH形鋼柱に方杖を設置する際、現場溶接作業が必要となる。
しかし、旅客上家などの鉄道工事では、終初電間合いの作業となり施工効率が悪く、工事費や工期の増大の要因となっている。
そこで、現場溶接が必要ない補強工法である『スマートウィクシス工法』を開発した。

開発前

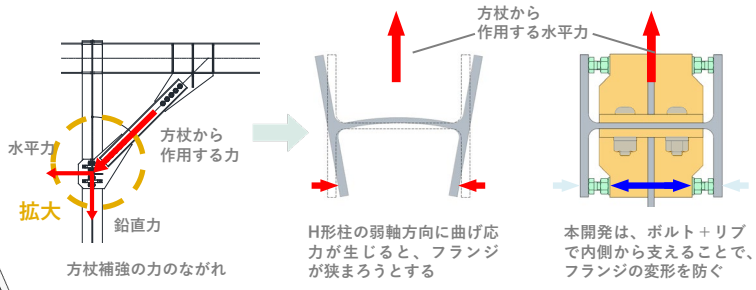


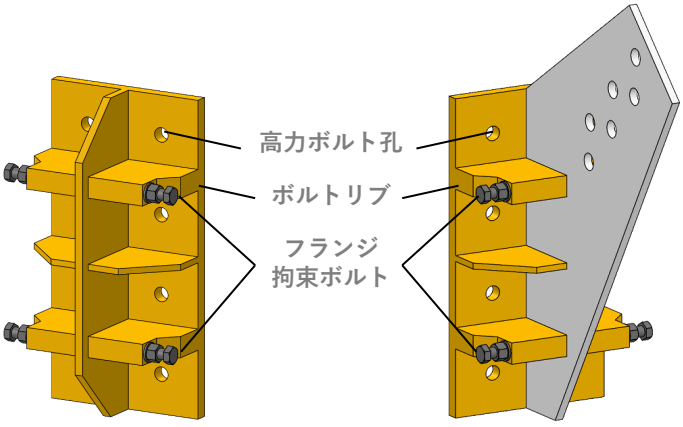
開発後



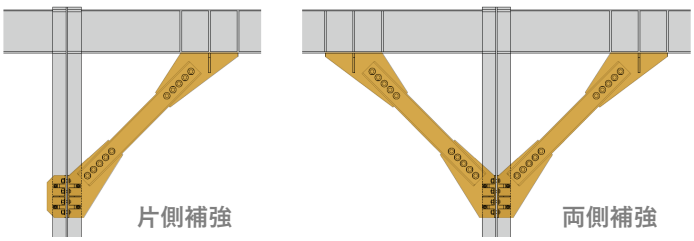
特長

（1）溶接接合と同等の接合性能を確保
（2）高力ボルトによる無溶接接合
（3）既存塗膜の上から接合可能
➡工期短縮、コストダウンの実現





接続金物（G.PLなし）　接続金物（G.PLあり）



使用例

採用実績

- JR東日本の駅舎で多数実績あり
- JR西日本：山陽新幹線西明石駅

適用条件

項　目	規　定
構造種別	鉄骨造
H形断面材せい	175mm～498mm
H形断面材せい幅比	1.0程度(広幅)を基本とする

知的財産権

- 特許第7652599号
- 商標登録第6639205号

お問い合わせ

お問い合わせ	JR東日本 T&I推進本部 構造技術センター 03-6878-0017(代表) 東鉄工業株式会社 建築技術・DX推進部 03-5369-7624
製造・販売	センクシア株式会社 耐震補強事業部 03-4214-1925

資料提供：東日本旅客鉄道株式会社